



Logo mantenedora

Marca:	Núm. Serie:	
Modelo:	Refrigerante:	Carga: Kg
Fecha:		

BOMBA DE CALOR. CONDENSADOR

	FRECUENCIA	ESTADO/VALOR
Comprobar funcionamiento general.	M	
Inspeccionar carga refrigerante. Verificar visualmente ausencia de fugas	M	
Verificar funcionamiento ventilador y motor. Sustituir correas en caso de estar desgastadas	M	
Inspección de cojinetes y rodamientos de motoventiladores: verificación de holguras y engrase, si procede	M	
Comprobar presiones de aspiración y descarga con manómetro. (Una vez en el contrato)		bar
Verificación de estado y funcionamiento de las protecciones frigoríficas: presostatos, termostatos, sensores.	M	
Comprobar conexiones eléctricas.	M	
Inspeccionar soportes antivibratorios.	M	
Comprobación de tarado de elementos de seguridad:	M	
Sustitución / limpieza de filtros de aire	M	
Revisión de baterías de intercambio térmico. Indique el salto térmico	M	°C
Verificación del funcionamiento de termostatos de control de temperatura de aire.	T	
Consumo eléctrico del compresor R / S / T	T	A
Consumo eléctrico del ventilador	T	A
Potencia eléctrica absorbida	T	w
Comprobación de la estanquidad, niveles de refrigerante y aceite en equipos frigoríficos. Comprobar con detector de fugas electrónico Calibrado.	T	
Limpieza de la bandeja de condensados	S	
Limpieza batería condensadora.	S	
Limpieza de palas y álabes de los ventiladores. Inspección de motoventiladores axiales exteriores, anclajes, soportes y giro libre. Inexistencia de vibraciones.	S	
Verificación de estado y actuación de válvulas automáticas de inversión de ciclo en equipos reversibles.	S	
Inspección de contactos de contactores, interruptores y relés, de protección de compresores y motores, magnetotérmicos y diferenciales. sustitución, si procede	A	
Verificación del apriete de las conexiones eléctricas en la caja del programador de control y en las cajas de bornas de motores y compresores	A	
Inspección del aislamiento térmico de los componentes y líneas del circuito frigorífico y corrección de defectos	A	
Inspección de conductos, sujeciones y corrección de roturas.	A	

Observaciones:

Firma y Sello

M: mensual T: trimestral S: semestral A: anual.



Logo mantenedora

Marca:	Núm. Serie:	
Modelo:	Refrigerante:	Carga: Kg
Fecha:	Corresponde a condensadora:	

BOMBA DE CALOR. EVAPORADORA

	FRECUENCIA	ESTADO/VALOR
Comprobar funcionamiento general.	M	
Inspección de fugas de refrigerante en baterías, líneas frigoríficas, juntas "refnet", uniones, soldaduras y tuercas bocardas de conexiones a equipos.	M	
Verificación del funcionamiento de los ventiladores en las diferentes velocidades disponibles, sin ruidos ni vibraciones anómalas.	M	
Inspección de cojinetes y rodamientos de motoventiladores: verificación de holguras y engrase.	M	
Inspección de estado de los filtros de aire, limpieza o sustitución.	M	
Verificación de estado, aislamiento y funcionamiento de resistencias calefactoras de apoyo y anotación de consumos. Verificación de sus elementos de mando, control y seguridad.	M	
Comprobar conexiones eléctricas.	M	
Inspeccionar soportes antivibratorios.	M	
Comprobación de tarado de elementos de seguridad	M	
Revisión de baterías de intercambio térmico. Indique el salto térmico	M	°C
Verificación del funcionamiento de termostatos de control de temperatura de aire	T	
Consumo eléctrico del ventilador	T	A
Potencia eléctrica absorbida	T	w
Comprobación de la estanquidad, niveles de refrigerante y aceite en equipos frigoríficos. Comprobar con detector de fugas electrónico Calibrado.	T	
Limpieza de la bandeja de condensados	S	
Limpieza batería evaporadora.	S	
Limpieza de palas y álabes de los ventiladores. Inspección de motoventiladores, anclajes, soportes y giro libre. Inexistencia de vibraciones.	S	
Inspección de contactos de contactores, interruptores y relés, de protección de compresores y motores y sustitución, si procede.	A	
Verificación del apriete de las conexiones eléctricas en la caja del programador de control y en las cajas de bornas de motores.	A	
Inspección del aislamiento térmico de los componentes y líneas del circuito frigorífico y corrección de defectos.	A	
Inspección de conductos, sujeciones y corrección de roturas.	A	

Observaciones:

Firma y Sello

M: mensual T: trimestral S: semestral A: anual.



Logo mantenedora

Marca:	Núm. Serie:		
Modelo:	Refrigerante:	Carga:	Kg
Fecha:	Tipo: <input type="checkbox"/> Cassette <input type="checkbox"/> Suelo techo <input type="checkbox"/> split pared <input type="checkbox"/> Otro		

UD INTERIORES. EVAPORADORA

	FRECUENCIA	ESTADO/VALOR
Comprobar funcionamiento general.	M	
Inspección de fugas de refrigerante en baterías, líneas frigoríficas, juntas "refnet", uniones, soldaduras y tuercas bocardas de conexiones a equipos.	M	
Verificación del funcionamiento de los ventiladores en las diferentes velocidades disponibles, sin ruidos ni vibraciones anómalas.	M	
Limpieza de bandejas de recogida de condensaciones. Aplicación de productos bactericidas, si procede.	M	
Sustitución / limpieza de manta filtrante / filtro. Inspección de soportes y bastidores de filtros de aire. Reparación si procede.	M	
Inspección de tuberías y canalizaciones de drenaje de condensados: limpieza de sifones / bandejas	M	
Revisión de baterías de intercambio térmico. Indique el salto térmico	M	°C
Limpieza de rodets y álabes del ventilador. Engrase.	T	
Consumo eléctrico del ventilador	T	A
Inspección de la batería de intercambio térmico: estado de las aletas, inexistencia de fugas. Limpieza de la batería.	T	

Observaciones:

Firma y Sello

M: mensual T: trimestral S: semestral A: anual.



Logo mantenedora

Marca:	Núm. Serie:
Modelo:	Fecha:

RECUPERADOR

	FRECUENCIA	ESTADO/VALOR
Comprobar funcionamiento general.	T	
Verificación de inexistencia de fugas de aire por juntas de paneles, puertas y registros	T	
Verificación del estado y estanquidad de uniones flexibles en embocaduras a conductos	T	
Inspección de los filtros de aire. Limpieza o sustitución, según proceda	M/T	
Verificación de la inexistencia de ruidos o vibraciones procedente de rodamientos y cojinetes. Corrección de anomalías observadas	T	
Verificación del estado de desgaste y holguras de cojinetes, y sustitución, si procede	T	
Verificación salto térmico circuito de extracción	T	°C
Verificación salto térmico circuito impulsión	T	°C
Comprobar la intensidad del motor ventilador	T	A
Inspección de circuitos y conductores de puesta a tierra. Apriete de conexiones	T	
Inspección de relés térmicos y protecciones diferenciales de motores, limpieza o sustitución de contactos	T	

Observaciones:

Firma y Sello

M: mensual T: trimestral S: semestral A: anual.



Logo mantenedora

Marca:	Núm. Serie:
Modelo:	Fecha:

VENTILADOR / EXTRACTOR

	FRECUENCIA	ESTADO/VALOR
Comprobar funcionamiento general.	T	
Inspección de los filtros de aire. Limpieza o sustitución, si procede.		
Verificación de inexistencia de fugas de aire por juntas de paneles, puertas y registros	T	
Verificación del estado y estanquidad de uniones flexibles en embocaduras a conductos	T	
Verificación de la inexistencia de ruidos y vibraciones anómalas durante el funcionamiento normal	T	
Verificación de la inexistencia de suciedad acumulada e incrustada en los álabes de los rodetes. Limpieza y desincrustado de rodetes y palas	T	
Control de intensidades de funcionamiento	T	A
Verificación del apriete de las conexiones eléctricas en las cajas de bornas de los motores	T	
Inspección de contactos de contactores, interruptores y relés de protección de motores, y sustitución, si procede.	T	

Observaciones:

Firma y Sello

M: mensual T: trimestral S: semestral A: anual.



Logo mantenedora

Marca:	Núm. Serie:
Modelo:	Fecha:

CORTINA DE AIRE

	FRECUENCIA	ESTADO/VALOR
Comprobar funcionamiento general.	T	
Sustitución de manta filtrante. Inspección de soportes y bastidores de filtros de aire		
Inspección de baterías eléctricas si procede. Verificación de fusibles y protecciones	T	
Verificación de estado de motores eléctricos. Apriete de conexiones.	T	
Control de consumos eléctrico del motor	T	A
Control de consumos eléctrico de la resistencia si procede.	T	A
Comprobación funcionamiento del ventilador en todas las velocidades: verificación de inexistencia de ruidos anómalos, roces ni vibraciones. Corrección de las anomalías que se detecten. Limpieza de rodets y álabes	T	A
Verificación del apriete de las conexiones eléctricas en las cajas de bornas de los motores	T	
Inspección de contactos de contactores, interruptores y relés de protección de motores, y sustitución, si procede.	T	

Observaciones:

Firma y Sello

M: mensual T: trimestral S: semestral A: anual.



Logo mantenedora

Marca:	Núm. Serie:	
Modelo:	Refrigerante:	Numero de Circuitos:
Fecha:	Carga de refrigerante por circuito: Kg	

ENFRIADORA DE AGUA

	FRECUENCIA	ESTADO/VALOR
Tensión suministro eléctrico entre fases R / S / T	M/...../..... V
Consumo eléctrico compresores (tres fases) Comp 1	M/...../..... A
Consumo eléctrico compresores (tres fases) Comp 2	/...../..... A
Consumo eléctrico compresores (tres fases) Comp 3	/...../..... A
Potencia eléctrica total absorbida	M	Kw
Consumo eléctrico ventiladores (tres fases)	M/...../..... A
INTERCAMBIADOR (EVAPORADOR)		
Temperatura de entrada de líquido	M	°C
Temperatura de salida de líquido	M	°C
Caída de presión en el evaporador	M	Kpa
Caudal de líquido	M	m3/h
INTERCAMBIADOR (CONDENSADOR)		
Temperatura de entrada aire	M	°C
Temperatura de salida de aire	M	°C
Caudal de aire	M	m3/h
Limpieza con maquina hidrolavadora de las baterías	A	
INSTRUMENTO DE CONTROL Y SEGURIDAD		
Verificación e inspección Presostato de alta	M	C..... / I
Verificación e inspección Presostato de baja	M	C..... / I
Verificación e inspección Presostato diferencial de aceite	M	C..... / I
Verificación e inspección Termostato antihielo	M	C..... / I
Verificación e inspección Termostato de control	M	C..... / I
Verificación e inspección visual de compresores	M	C..... / I
Verificación e inspección de la presencia de aceite/fugas	M	C..... / I
Limpieza de filtros de agua	M	C..... / I
Verificación de la existencia de fugas en el circuito hidráulico	M	C..... / I
Limpieza de filtros de agua	M	C..... / I
Verificar la presión del circuito hidráulico	M	Kpa

Observaciones:

Firma y Sello

M: mensual T: trimestral S: semestral A: anual. C: Correcto I: Incorrecto



Logo mantenedora

Marca:	Núm. Serie:
Modelo:	Fecha:

BOMBA HIDRAULICA

	FRECUENCIA	ESTADO/VALOR
Comprobación de la continuidad de la resistencia de la conexión de puesta a	M	C..... / I
Comprobación del acoplamiento motor bomba	M	C..... / I
Comprobación del alineamiento del motor-bomba	M	C..... / I
Comprobación del estado de los anclajes	M	C..... / I
Comprobación del nivel de aceite de refrigeración de las bombas	M	A
Comprobación y anotación del salto manométrico	M	Kpa
Contraste de manómetros de lectura. Presión Aspiración Presión de descarga	M	_____ kpa _____ kpa
Engrase de rodamientos, si procede	M	C..... / I
Medición del consumo eléctrico por cada fase	M/...../..... A
Reapriete de contactos eléctricos	M	C..... / I
Reapriete de las conexiones eléctricas	M	C..... / I
Medición de la tensión eléctrica	M/...../..... V
Comprobación de ausencia de ruidos extraños	M	C..... / I
Comprobar estado dilatadores	M	C..... / I
Comprobación de funcionamiento	M	C..... / I
Revisión y limpieza de filtros de aspiración de las bombas	M	C..... / I
Comprobación de la estanqueidad de válvulas de interceptación de bomba	M	C..... / I

Observaciones:

Firma y Sello

M: mensual T: trimestral S: semestral A: anual. C: Correcto I: Incorrecto



Logo mantenedora

Marca:	Núm. Serie:	
Modelo:	Fecha:	Potencia:

CALDERA

	FRECUENCIA	ESTADO/VALOR
TEMPERATURA O PRESION DEL FLUIDO PORTADOR EN ENTRADA Y SALIDA DEL GENERADOR DE CALOR	M	°C
TEMPERATURA AMBIENTE DEL LOCAL O SALA DE MAQUINAS	M	°C
TEMPERATURA DE LOS GASES DE COMBUSTION	M	°C
CONTENIDO DE CO Y CO2 EN LOS PRODUCTOS DE COMBUSTION CO CO2	M	____ ppm ____ ppm
INDICE DE OPACIDAD DE LOS HUMOS EN COMBUSTIBLES SOLIDOS O LIQUIDOS Y DE CONTENIDO DE PARTICULAS SOLIDAS EN COMBUSTIBLES SOLIDOS	M	
TIRO EN CAJA DE HUMOS DE LA CALDERA	M	kpa
VERIFICACION DE DATOS EN LA PLACA DE TIMBRADO DE LA CALDERA	M	____ kpa ____ kpa
VERIFICACION DEL ESTADO DE LAS MIRILLAS DE LA CALDERA Y EL QUEMADOR. LIMPIEZA O SUSTITUCION SEGÚN PROCEDA.	M	C..... / I
VERIFICACION DE INSTRUMENTOS DE MEDIDA, MANOMETROS Y TERMOMETROS	M/...../..... A
COMPROBACION DE ESTANQUEIDAD DE CIRCUITOS DE TUBERIAS	M	C..... / I
REVISION DE BATERIAS DE INTERCAMBIO TERMICO	M	C..... / I
COMPROBACION Y LIMPIEZA, SI PROCEDE, DE CIRCUITO DE HUMO DE CALDERAS	M	C..... / I
COMPROBACION Y LIMPIEZA, SI PROCEDE, DE CIRCUITO DE HUMO Y CHIMENEAS	M	C..... / I
COMPROBACION DE MATERIAL REFRACTARIO	M	C..... / I
COMPROBACION DE ESTANQUEIDAD DE VALVULAS DE INTERCEPTACION	M	C..... / I
REVISION Y LIMPIEZA DE FILTROS DE AGUA	M	C..... / I
LIMPIEZA DEL QUEMADOR DE LA CALDERA	M	C..... / I
REVISION DEL VASO DE EXPANSION	M	C..... / I
REVISION DEL SISTEMA DE TRATAMIENTO DE AGUA	M	C..... / I
COMPROBACION DE ESTANQUEIDAD DE CIERRE ENTRE QUEMADOR Y CALDERA	M	C..... / I
COMPROBACION DE NIVELES DE AGUA EN CIRCUITOS	M	C..... / I
COMPROBACION DE TARADOS DE ELEMENTOS DE SEGURIDAD	M	C..... / I

Observaciones:	Ticket Análisis combustión

Firma y Sello

M: mensual T: trimestral S: semestral A: anual. C: Correcto I: Incorrecto



Logo mantenedora

Marca:	Núm. Serie:
Modelo:	Fecha:

VASO DE EXPANSION

	FRECUENCIA	ESTADO/VALOR
VERIFICACION DE INEXISTENCIA DE CORROSIONES EXTERIORES. ELIMINACION	M	C..... / I
INPECCION DE FUGAS.	M	C..... / I
COMPROBACION DE LA PRESION DE AIRE EN LA CAMARA DE EXPANSION.	M	C..... / I
VERIFICACION Y CONTRASTE DE MANOMETROS.	M	C..... / I
VERIFICACION Y CONTRASTE DE VALVULAS DE SEGURIDAD.	M	C..... / I
REAPRETAR CONEXIONES	M	C..... / I

Observaciones:

Firma y Sello

M: mensual T: trimestral S: semestral A: anual. C: Correcto I: Incorrecto



Logo mantenedora

Marca:	Núm. Serie:
Modelo:	
Fecha:	

UNIDAD DE TRATAMIENTO DE AIRE

	FRECUENCIA	ESTADO/VALOR
Comprobación del estado de los filtros	M	C..... / I
Comprobación de la caída de presión en los filtros.	M	Kpa
Comprobación del Consumo eléctrico del climatizador	M/...../ A
Potencia eléctrica total absorbida	M	Kw
BATERIAS		
Comprobación del caudal de aire de retorno	M	m3/h
Comprobación temperatura de aire de retorno	M	°C
Comprobación temperatura de aire de impulsión	M	°C
Caudal de agua por la tubería	M	m3/h
Comprobación de la temperatura de entrada de agua	M	°C
Comprobación de la temperatura de salida de agua	M	°C
Comprobación de la caída de presión en la batería	M	Kpa
Limpieza con maquina hidrolavadora de las baterías, bandejas y zona interior del climatizador.	S	
VENTILADORES		
Sustitución de las correas de transmisión	S	
Comprobación de funcionamiento del motor	M	C..... / I
Comprobación del Consumo eléctrico del motor	M/...../ A
Comprobación De la alimentación eléctrica del motor	M/...../ V
Limpieza con maquina hidrolavadora de las baterías	A	
Comprobación del estado de los anclajes, rodamientos y vibraciones	M	
Engrase de rodamientos, si procede y partes móviles	M	
Comprobación de alineación motor-turbina	M	
INSTRUMENTO DE CONTROL Y SEGURIDAD		
Verificación de funcionamiento de las válvulas entrada a las baterías.	M	C..... / I
Verificación e inspección de funcionamiento de la sonda de impulsión y	M	C..... / I

Observaciones:

Firma y Sello

M: mensual T: trimestral S: semestral A: anual. C: Correcto I: Incorrecto



Logo mantenedora

Marca:	Potencia:
Modelo:	Servicio a:
Fecha:	Tipo: <input type="checkbox"/> Cassette <input type="checkbox"/> Suelo techo <input type="checkbox"/> conducto

FANCOILS

	FRECUENCIA	ESTADO/VALOR
Revisión del estado del aislamiento térmico	M	
Revisión de baterías de intercambio	M	
Verificación del funcionamiento de los ventiladores en las diferentes velocidades disponibles, sin ruidos ni vibraciones anómalas.	M	
Comprobar y anotar el salto de temperatura del circuito primario. (Agua)	M	°C
Comprobar y anotar el salto de temperatura del circuito secundario. (Aire)	M	°C
Inspección visual, limpieza, inexistencia de fugas de fluido, ausencia de corrosiones y oxidaciones	M	
Comprobar estanqueidad entre circuitos primario y secundario	M	
Comprobación de las válvulas de interceptación, asociadas al equipo	M	
Revisión del sistema de control automático asociado	M	
Comprobar la operatividad de las electroválvulas de frío y/o calor	M	

Observaciones:

Firma y Sello

M: mensual T: trimestral S: semestral A: anual.



Logo mantenedora

	Fecha:

VALVULERIA

	FRECUENCIA	ESTADO/VALOR
Comprobación de estanquidad en circuito de tuberías	M	C..... / I
Comprobar funcionamientos centrales electrónicas temperatura	M	C..... / I
Comprobar funcionamiento válvulas motorizadas.	M	C..... / I
Comprobar funcionamiento relojes.	M	C..... / I
Comprobar funcionamiento de sondas.	M	C..... / I
Comprobar funcionamiento termostato calderas	M	C..... / I
Comprobar funcionamiento termostato bombas	M	C..... / I
Comprobar funcionamiento de termómetros	M	C..... / I
Comprobar funcionamiento de manómetros	M	C..... / I
Comprobar funcionamiento pirostato de chimenea	M	C..... / I
Comprobar funcionamiento de válvulas de seguridad	M	C..... / I
Comprobar depósitos de expansión cerrados	M	C..... / I

Observaciones:

Firma y Sello

M: mensual T: trimestral S: semestral A: anual. C: Correcto I: Incorrecto



Logo mantenedora

	Fecha:

INTERACUMULADOR / DEPOSITO DE INERCIA

	FRECUENCIA	ESTADO/VALOR
INSPECCION DE CORROSIONES SOBRE LA SUPERFICIES EXTERIORES DE LOS DEPOSITOS. ELIMINACION DE OXIDACIONES Y REPASO DE PINTURA SI PROCEDE.	M	C..... / I
VERIFICACION DE INEXISTENCIA DEFUGAS DE AGUA EN DEPOSITO, INSPECCION DE JUNTAS DE TAPAS DE REGISTROS.	M	C..... / I
INSPECCION DEL AISLAMIENTO TERMICO DE DEPOSITOS Y DE SUS PROTECCIONES EXTERIORES Y CORRECCION, SI PROCEDE.	M	C..... / I
INSPECCION DEL ESTADO Y FUNCIONALIDAD DE VALVULAS DE SEGURIDAD, VERIFICACION DE CIERRE ESTANCO.	M	C..... / I
INSPECCION DEL ESTADO Y FUNCIONALIDAD DE VALVULAS DE VACIADO E INDEPENDIZACION.	M	C..... / I
INSPECCION DEL ESTADO Y FUNCIONALIDAD DE VALVULAS MANUALES DE PURGA DE AIRE Y PURGADORES AUTOMATICOS.	M	C..... / I
CONTRASTE DE INSTRUMENTOS DE MEDIDA, MANOMETROS Y TERMOMETROS.	M	C..... / I

Observaciones:

Firma y Sello

M: mensual T: trimestral S: semestral A: anual. C: Correcto I: Incorrecto